

## FICHA TÉCNICA

# Anticongelante Auto 100%

### Descrição

O Anticongelante Auto 100% é um produto com excelentes propriedades de transferência térmica e anticongelantes. É um produto à base de monoetilenoglicol formulado com aditivos orgânicos. Garante proteção contra a corrosão, em todo o tipo de motores de combustão interna e construídos em todo o tipo de materiais como alumínio e ligas, não atacando qualquer outro tipo de materiais presentes nos motores nas juntas ou tubos de passagem do fluido. Deve ser usado diluído, mediante o ponto de congelação que se pretenda obter. Durabilidade depois de aplicado: 12 a 18 meses; de 20 000 a 30 000 kms.

### Composição e características

Produto à base de monoetilenoglicol e inibidor de corrosão;

Cor: Disponível em várias cores;

Odor: Característico;

Densidade (20 °C): 1,10 – 1,11 g/cm<sup>3</sup>;

pH (20 °C): 6 – 8

### Aplicação

Conforme as necessidades, o Anticongelante Auto 100% deve ser doseado segundo os valores apresentados na seguinte tabela:

Temp. de congelação (°C)	Concentração de Anticongelante Auto 100% (%)
-34	50
-15	30
-10	20
-4	10

### Apresentação

Embalagens de 1 L, 5 L e 20 L.

### Armazenagem

Manter o produto na embalagem original bem fechada, em local fresco, seco e ao abrigo da luz solar.

### Outras informações

Consultar a ficha de segurança.